



КОУТИНГС

ООО «Акзо Нобель Коутингс»

10 Полезных Советов как Склеивать Древесину



КОУТИНГС

ООО «Акзо Нобель Коутингс»

+7 (495) 960-28-90
woodadhesives@an-rf.ru
woodadhesives.ru



10 ПОЛЕЗНЫХ СОВЕТОВ КАК СКЛЕИВАТЬ ДРЕВЕСИНУ

01

Влажность древесины

Древесина должна быть сухой, то есть содержать от 6% до 15% влаги, в зависимости от температуры и влажности окружающей среды. Наилучшие результаты склеивания достигаются при содержании влаги 8-10% для мебели и 10-12% для клеёных деревянных конструкций (КДК).

02

Подготовка древесины к склеиванию

Поверхность древесины должна быть гладкой, станки и режущие инструменты должны быть хорошо отрегулированы. Проверь углы и размеры ламелей, перенастрой строгальный станок при необходимости.

03

Время нанесения клея

Некоторые сорта древесины с хорошей поглощающей способностью можно использовать до 24 часов после строгания. Однако твердолиственные породы должны склеиваться в тот же день, лиственница в течение двух часов.

04

Хранение и смешивание клея и отвердителя

Большинство клеев должно храниться в прохладном месте. При смешивании клея и отвердителя необходимо точно соблюдать пропорции. Жизнеспособность клеевой смеси может быть значительно продлена с помощью охлаждающих устройств.

05

Правильное нанесение клея

Клей должен наноситься равномерным слоем. Расход клея зависит от условий окружающей среды, области применения склеиваемых деталей и может колебаться от 100 до 450 г/м². При склеивании сортов древесины с высокой поглощающей способностью достаточно нанести клей на одну сторону.

06

Время выдержки

Время выдержки – это время от нанесения клея до начала прессования. Твёрдые сорта древесины требуют большего времени выдержки, позволяющего обеспечить проникновение клея в древесину до начала прессования.

07

Давление

Давление должно быть достаточно высоким для того, чтобы сжимать склеиваемые детали пока происходит отверждение клея. В основном, давления 5-8 кг/см² вполне достаточно для склеивания изделий мебели и 8-12 кг/см² для изготовления элементов КДК.

08

Температура

Операции по склеиванию рекомендуется проводить при температуре 20 °С. При более высокой температуре время прессования уменьшается.

09

Контроль качества

Самый простой метод проверки после прессования – это «ножевой тест», который состоит в том, что в клеевой шов вбивают молотком лезвие стамески, а затем изучают расколотые поверхности. Это даёт представление о начальном качестве склеивания. Однако потом надо следовать стандартам оценки качества соответствующей продукции.

10

Очистка инструмента и гигиена

Клей в жидком состоянии может быть смыт с кожи и одежды. Клей на водной основе смывается тёплой водой. Полиуретановый клей смывается с помощью растворителей, например, ацетоном.

